

АППАРАТ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ EB S 250 CNC (полной автоматизации)

Гидравлический аппарат Erbach S 250 CNC предназначен для стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром 75-250 мм. Аппарат, также, полностью подходит для сварки встык труб из ПП и ПВДФ. Машина Erbach S 250 CNC состоит из центратора, нагревателя, торцевателя, автоматической (CNC) гидростанции с блоком управления с монитором. Гидравлический блок находится в компактном влаго-, ударо- и вандало-защищенном корпусе. Аппарат самостоятельно рассчитывает необходимые параметры, проводит сварку в автоматическом режиме и создает протокол сварочного процесса с заключением о соответствии (несоответствии) проведенной сварки требуемым параметрам.

Блок автоматизации управляет и контролирует все системы аппарата: гидравлический агрегат сварочной машины, датчик температуры сварочного зеркала, датчики давления масла в прямой и обратной ветках гидравлической системы. На протяжении всего процесса создания сварного соединения (закрепление труб, центровка, торцевание, контроль прилегания и непосредственно, сварка) блок CNC информирует оператора о проводимых действиях с помощью индикации на экране и звукового сопровождения. По окончании сварки параметры сварочного процесса сохраняются в памяти блока в форме протокола PDF. Все параметры сварочного цикла введены в память, что позволяет обойтись без сварочных таблиц. Пульт имеет USB-порт для передачи протоколов на флешку. Возможность вводить название строй площадки, погодные условия, номер сварки. Ввод параметров сварки ручной либо со штрих-кода (считывающий карандаш в комплекте.) Применение аппарата Erbach S 250 CNC позволяет, практически, исключить "человеческий фактор" и гарантировать создание сварного соединения, соответствующего требованиям нормативов.

Диаметры сварки, мм	75-250
Питание, В	220
Установленная мощность, кВт	3,9
Количество зажимов, шт	4
Дополнительный термометр:	да
Предел работоспособности масла, °С	- 40
Общая масса комплекта с упаковкой, кг	~ 190

Комплектация:

- Центратор с гидравлическим приводом, с двумя неподвижными и двумя подвижными трубными хомутами внутренним диаметром 250 мм. Положение внутреннего неподвижного хомута легко изменяется;
- Гидравлический CNC-агрегат с рычагом включения насоса и клапанами регулировки давления (только для низкой и средней степени автоматизации). Отлично защищен от пыли и влаги. «Быстрые» гидроразъемы запираются при отключении, а также исключают возможность их перепутать друг с другом;
- Блок управления CNC-гидростанции;
- Электрический торцеватель;



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»
ИНН 6165224684, КПП 616401001, ОГРН 1206100012271
344002, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 50/49/22, к.407
8 (863) 206 71 15, 8 (909) 433-13-12

- Сварочное зеркало с точным электронным терморегулятором и равномерным распределением температуры по рабочим поверхностям. Долговечное трехслойное тефлоновое покрытие с отличными антипригарными свойствами;
- Подставка для хранения и переноски торцевателя и сварочного зеркала;
- Комплект редукционных вкладышей: 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм;
- Ключи для всех рабочих регулировок центратора, крепежные винты; отвертка, накидной ключ, 2 запасных ножа торцевателя, ремкомплект (комплект прокладок для гидроцилиндров); футляр для хранения винтов и ремкомплекта;
- Инструкция по эксплуатации, сварочные таблицы (эл. документ в формате PDF);
- Деревянный ящик для хранения и транспортировки комплекта;

