



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»
ИНН 6165224684, КПП 616401001, ОГРН 1206100012271
344002, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 50/49/22, к.407
8 (863) 206 71 15, 8 (909) 433-13-12

АППАРАТ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ EB S 315 CNC (полной автоматизации)

Аппарат автоматизированный для сварки п/э труб встык Erbach S 315 CNC.

Диапазон свариваемых диаметров 90-315 мм. Центратор имеет два подвижных, один неподвижный и один свободный хомут внутренним диаметром 315 мм. На центраторе установлены два гидроцилиндра рабочей площадью 20,02 см³. Положение сварочной зоны меняется с помощью свободного хомута. Сварочное зеркало с трехслойным тефлоновым покрытием и точным электронным термостатом находящийся в блоке CNC. Сварочное зеркало оборудовано дополнительным стрелочным термометром, который показывает температуру при отключении питания. Торцеватель снабжен позиционером для точной установки на направляющие центратора под прямым углом к трубам. Блок CNC массой 44 кг. включает в себя гидравлический блок и пульт управления массой 6 кг. с информационным дисплеем для стыковых сварочных аппаратов с длиной управляющего кабеля 5 м подключаемого к гидростанции, позволяющий сварщику облегчить настройку аппарата и проведение сварочного процесса. Пульт работает по принципу диалога с оператором, подсказывая последовательность выполнения технологических этапов сварочного цикла. Пульт управления имеет большой жидкокристаллический дисплей. Гидравлический блок находится в компактном и в влаго-, ударо-, вандало-защищенном корпусе. Пульт управляет всеми процессами сварочной машины. CNC автоматически вычисляет параметры сварки, давления движения, высоту первичного грата. Наличие кнопки аварийной остановки. Пульт имеет USB-порт для передачи протоколов на флешку в формате PDF. Имеется возможность вводить название стройплощадки, погодные условия, номер сварки. Ввод параметров сварки ручной либо со штрих-кода. Подставка для хранения и переноски торцевателя и сварочного зеркала. Ключи для всех рабочих регулировок центратора. Деревянный ящик для хранения и транспортировки комплекта. На сварочный аппарат предоставляется 1 год гарантии.

Диаметры сварки, мм	90-315
Питание, В	220
Установленная мощность, Вт	4850
Рабочая площадь гидравлических поршней, см ²	20,02
Общая масса комплекта, кг	230
Вес блока управления, кг	6
Размеры блока управления	330x280x170
Вес гидростанции, кг	44
Размеры гидростанции	430x330x460

Блок управления, предназначен для автоматизации процесса сварки. Включает в себя гидравлический блок и пульт управления с информационным дисплеем для стыковых сварочных аппаратов с длиной управляющего кабеля 5 м подключаемого к гидростанции, позволяющий сварщику облегчить настройку аппарата и проведение сварочного процесса. Пульт работает по принципу диалога с оператором, подсказывая последовательность выполнения технологических этапов сварочного цикла.

Пульт управления выполняет следующие функции: - Пульт управляет всеми процессами сварочной машины - Контроль и мониторинг температуры сварочного зеркала - Контроль и мониторинг давления в системе на всем протяжении сварочного процесса -Автоматическое вычисление



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»
ИНН 6165224684, КПП 616401001, ОГРН 1206100012271
344002, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 50/49/22, к.407
8 (863) 206 71 15, 8 (909) 433-13-12

параметров сварки -Автоматическое вычисление давления движения -Автоматическое измерение высоты первичного грата -Таймер для всех стадий сварки, включая подсказки на дисплее. - Обеспечивает запись всего цикла сварочного процесса - Имеется кнопка аварийной остановки - Все параметры сварочного цикла введены в память, что позволяет обойтись без сварочных таблиц - Пульт имеет USB-порт для передачи протоколов на флешку в формате PDF - Возможность вводить название строй площадки,погодные условия, номер сварки - Ввод параметров сварки ручной либо со штрих-кода

