



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»
ИНН 6165224684, КПП 616401001, ОГРН 1206100012271
344002, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 50/49/22, к.407
8 (863) 206 71 15, 8 (909) 433-13-12

АППАРАТ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ EB S 800 CNC

Гидравлический аппарат Erbach S 800 R предназначен для стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром 450-800 мм. С равным успехом сваривает встык трубы из ПП/ ПВДФ и др. термопластов.

Машина Erbach S 800 CNC состоит из центратора, нагревателя, торцевателя, автоматической (CNC) гидростанции с блоком управления с монитором. Аппарат самостоятельно рассчитывает необходимые параметры, проводит сварку в автоматическом режиме и создает протокол сварочного процесса с заключением о соответствии (несоответствии) проведенной сварки требуемым параметрам.

Блок автоматизации управляет и контролирует все системы аппарата: гидравлический агрегат сварочной машины, датчику температуры сварочного зеркала, датчики давления масла в прямой и обратной ветках гидравлической системы. На протяжении всего процесса создания сварного соединения (закрепление труб, центровка, торцевание, контроль прилегания и, непосредственно, сварка) блок CNC информирует оператора о проводимых действиях с помощью индикации на экране и звукового сопровождения. По окончании сварки параметры сварочного процесса сохраняются в памяти блока в форме протокола.

Применение аппарата Erbach S 800 CNC позволяет, практически, исключить "человеческий фактор" и гарантировать создание сварного соединения, соответствующего требованиям нормативов.

Технические характеристики:

Диаметры сварки, мм	450-800
Питание, В	380
Установленная мощность, кВт	14.9
Количество зажимов, шт	4
Дополнительный термометр:	да
Шкала манометра, бар	0-160
Предел работоспособности масла, °C	- 40
Общая масса комплекта с упаковкой, кг	1080

Комплектация:

- Центратор с гидравлическим приводом, с двумя неподвижными и двумя подвижными трубными хомутами внутренним диаметром 800 мм. Положение внутреннего неподвижного хомута легко изменяется.
- Гидравлический CNC-агрегат с рычагом включения насоса и клапанами регулировки давления (только для низкой и средней степени автоматизации). Отлично защищен от пыли и влаги. «Быстрые» гидроразъемы запираются при отключении, а также исключают возможность их перепутать друг с другом.
- Блок управления CNC-гидростанции
- Электрический торцеватель
- Сварочное зеркало с точным электронным терморегулятором и равномерным распределением температуры по рабочим поверхностям. Долговечное трехслойное тефлоновое покрытие с отличными антипригарными свойствами
- Подставка для хранения и переноски торцевателя и сварочного зеркала
- Комплект редуционных вкладышей: 450, 500, 560, 630, 710 мм;



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»
ИНН 6165224684, КПП 616401001, ОГРН 1206100012271
344002, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Станиславского, д. 50/49/22, к.407
8 (863) 206 71 15, 8 (909) 433-13-12

- Ключи для всех рабочих регулировок центратора, крепежные винты; отвертка, накидной ключ, 2 запасных ножа торцевателя, ремкомплект (комплект прокладок для гидроцилиндров); футляр для хранения винтов и ремкомплекта
- Инструкция по эксплуатации, сварочные таблицы (эл. документ в формате PDF).
- Деревянный ящик для хранения и транспортировки комплекта.

