



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»

ИНН 6165224684, КПП 616501001, ОГРН 1206100012271
Адрес: 344064, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 55,к.4
тел.: 8 (909)433-13-12

Полевая сварочная машина Hochweld HW500



на фото: машина Hochweld HW500

ЦЕНТРАТОР

•Центратор (базовая машина) с гидравлическим приводом, с основными зажимами на диаметр 500 мм с двухсторонним креплением верхнего полукольца, с зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб. •Для сварки фасонных изделий к трубе, свободный зажим может быть соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери её жесткости).

ТОРЦЕВАТЕЛЬ



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»

*ИНН 6165224684, КПП 616501001, ОГРН 1206100012271
Адрес: 344064, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 55, к.4
тел.: 8 (909) 433-13-12*

•Закрытый корпус. Высоконадежная посадка торцующих дисков обеспечивает плоско-параллельность торцов труб после торцевания, удаляет стружку наружу, оснащен фиксатором рабочего положения. •Вращательное движение торцевателя обеспечивается электромотором и редуктором.

НАГРЕВАТЕЛЬ

•Равномерное распределение температуры по всей поверхности нагревательного элемента достигается путем использования индивидуально изготовленного плоского электронагревательного элемента •Специальное антипригарное покрытие против прилипания. •Регулировка температуры от 0 ° С до 220 ° С

ПЕНАЛ ДЛЯ ТОРЦЕВАТЕЛЯ И НАГРЕВАТЕЛЯ

•Предназначен для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя.
•Служит теплоизолятором нагревательного элемента.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

•Электрический и гидравлический блок управления; блок питания центратора(основного устройства), нагревателя и торцевателя. •Блок управляется с помощью кнопок на блоке. Кнопками перемещаются движущиеся зажимы вперед и назад. Переключатель активирует торцеватель.