



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»

ИНН 6165224684, КПП 616501001, ОГРН 1206100012271
Адрес: 344064, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 55,к.4
тел.: 8 (909)433-13-12

Полевая сварочная машина Hochweld HW 630



на фото: машина Hochweld HW500

Осуществляет варку труб и фитингов из ПЭ-ПП-ПНД-ПВДФ следующих диаметров: 315-355-400-450-500-560-630мм (вкладыши для фиксации труб идут в комплекте). Стыковая сварка по международным стандартам ISO 12176. Подходит для работы при температуре окружающей среды от 0 ° С до + 40 ° С

Страна-изготовитель: Турция

Вес нетто/брутто: 750 кг.

Электропитание: напряжение: 380 В

Общая мощность: 12,0 кВт



Общество с ограниченной ответственностью «ЭКОРЕСУРС»

*ИНН 6165224684, КПП 616501001, ОГРН 1206100012271
Адрес: 344064, Ростовская обл, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 55,к.4
тел.: 8 (909)433-13-12*

Рекомендуемая мощность генератора: 15,0 кВт.

Габариты ящиков: 1100*1440*1150, 600*1100*1350, 490*690*500 мм

Рабочие температуры окружающей среды: +5С° ~ +50С

Комплект поставки:

ЦЕНТРАТОР (базовый агрегат) с гидравлическим приводом, с основным зажимом - 500 мм.
Габариты: 950*1330*1090 мм. Вес 434 кг.

ТОРЦЕВАТЕЛЬ - имеет закрытый корпус. Надежная посадка торцующих дисков обеспечивает плоско-параллельность торцов труб после торцевания, удаляет стружку наружу качественно, оснащен фиксатором рабочего положения. Вращательное движение торцевателя обеспечивается электромотором с редуктором. Мощность торцевателя: 1500 Вт. (Габариты и вес вместе с нагревателем: 480*950*1210 мм, 161 кг.)

НАГРЕВАТЕЛЬ - обеспечивает равномерное распределение температуры по всей поверхности нагревательного диска. Специальное антипригарное покрытие из тефлона. Регулировка температуры от 0 ° С до 220 ° С с помощью электронного терморегулятора. Мощность нагревателя: 7500 Вт. (Габариты и вес вместе с нагревателем: 480*950*1210 мм, 161 кг.)

ЧЕХОЛ ДЛЯ ТОРЦЕВАТЕЛЯ И НАГРЕВАТЕЛЯ - Предназначен для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя. Служит теплоизолятором нагревательного элемента. (Габариты и вес вместе с нагревателем: 480*950*1210 мм, 161 кг.)

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК - в составе: электрический и гидравлический блок управления; блок питания центратора(основного устройства), нагревателя и торцевателя. Блок управляется с помощью кнопок на блоке. Кнопками перемещаются движущиеся зажимы вперед и назад. Переключатель активирует торцеватель. Габариты: 430*650*390 мм. Вес: 47 кг. Мощность: 750 Вт.